

<p>ELECTRICITE : <input type="checkbox"/></p> <p>HYDRAULIQUE : <input type="checkbox"/></p>	<p>PNEUMATIQUE : <input type="checkbox"/></p> <p>MECANIQUE : <input type="checkbox"/></p>	<h1>RESSOURCES MEI</h1>	<p style="text-align: right; font-size: small;">MSMA01.C Du 29/08/02</p> <p>3ème <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>BAC PRO 1 : <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>BAC PRO 2 : <input type="checkbox"/></p> <p>BAC PRO 3 : <input type="checkbox"/></p>
---	---	-------------------------	---

<p>TITRE :</p> <p style="text-align: center;">Scier à la main</p>	<p>Cours N° : M01</p> <p>Ind.: A</p> <p>Du : 11/09/07</p> <p>Page : 1/3</p>
--	---



Documents de références :

Aucuns

Définitions :

Aucunes

Modifications :

Ind.:	Date :	Nature de la modification :
A	11/09/07	Création
B		
C		
D		
E		
F		

Rédacteur : DESSOMMES C.
 Date : 11/09/07
 Visa :

Nom élève :
 Prénom élève :



TITRE :

Scier à la main

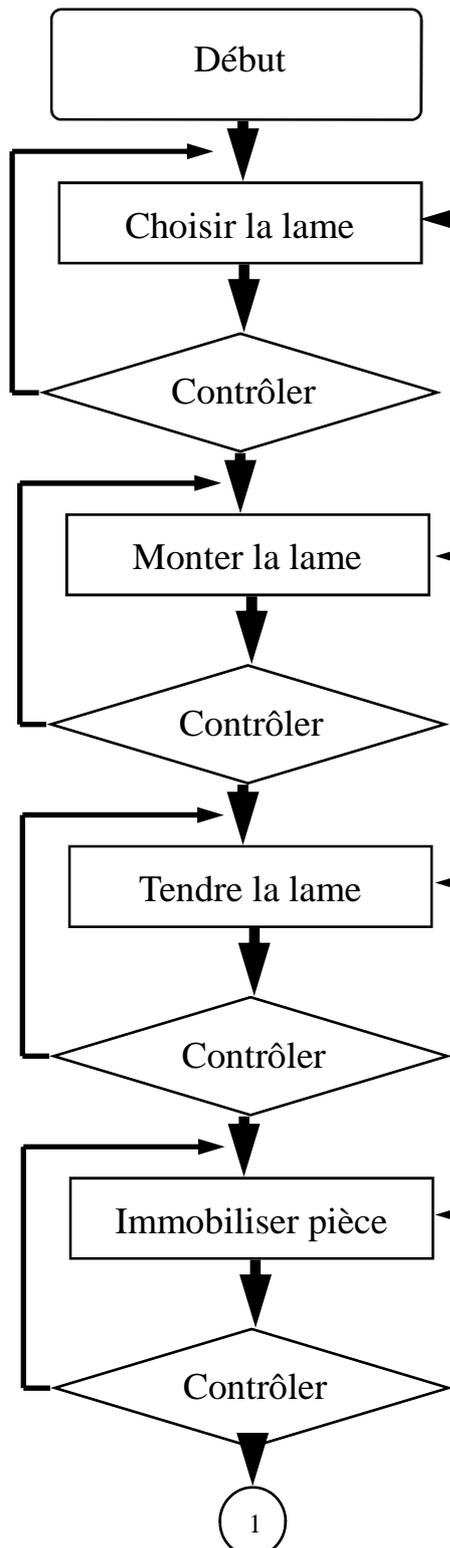
Cours N° : M01

Ind.: A

Du : 11/09/07

Page : 2/3

Procédure :



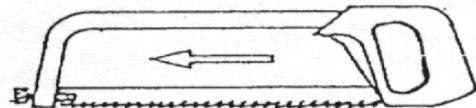
Pour ne pas casser les dents, il faut un minimum de dents :

Métaux ferreux, fonte aluminium $E > 4$ mm : 8 dents/cm

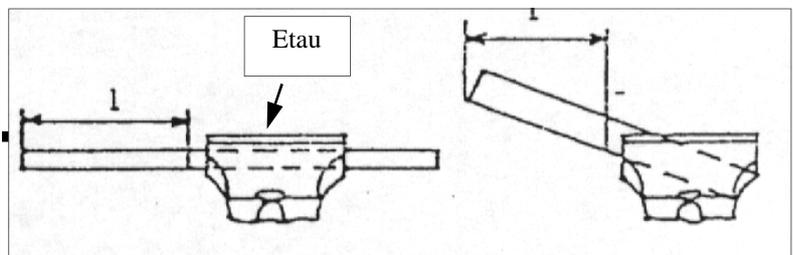
Tubes, profiles, tôles $E > 2$ mm : 10 dents/cm

Tubes, profiles, tôles $E < 2$ mm : 12 dents/cm

Monter les dents en avant



Tension modérée



Ligne de coupe verticale, rapprochée des mors



ELECTRICITE :

PNEUMATIQUE :

HYDRAULIQUE :

MECANIQUE :



RESSOURCES MEI

MSMA01.C Du 29/08/02

3ème

BAC PRO 1 :

BAC PRO 2 :

BAC PRO 3 :

TITRE :

Scier à la main

Cours N° : M01

Ind.: A

Du : 11/09/07

Page : 3/3

Procédure :

