

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">ELECTRICITE : <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 50%; text-align: center;">PNEUMATIQUE : <input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">HYDRAULIQUE : <input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">MECANIQUE : <input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	ELECTRICITE : <input type="checkbox"/>	PNEUMATIQUE : <input type="checkbox"/>	HYDRAULIQUE : <input type="checkbox"/>	MECANIQUE : <input type="checkbox"/>	<h1 style="color: blue; margin: 0;">RESSOURCES MEI</h1>	<p style="font-size: small; text-align: right;">MSMA01.C Du 29/08/02</p> <p><b>3ème</b> <input type="checkbox"/></p> <p>BAC PRO 1 : <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>BAC PRO 2 : <input type="checkbox"/></p> <p>BAC PRO 3 : <input type="checkbox"/></p>
ELECTRICITE : <input type="checkbox"/>	PNEUMATIQUE : <input type="checkbox"/>					
HYDRAULIQUE : <input type="checkbox"/>	MECANIQUE : <input type="checkbox"/>					

<p><b><u>TITRE :</u></b></p> <p style="text-align: center; font-size: 1.2em; color: blue;">L'alésage</p>	<p>Cours N° : M52</p> <p>Ind.: A</p> <p>Du : 22/06/08</p> <p>Page : 1/3</p>
--	---

**Documents de références :**

Aucuns

**Définitions :**

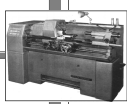
Aucunes



<b><u>Modifications :</u></b>		
Ind.:	Date :	Nature de la modification :
A	22/06/08	Création
B		
C		
D		
E		
F		

<p><b>Rédacteur : DESSOMMES C.</b></p> <p><b>Date : 22/06/08</b></p> <p>Visa : </p>	<p>Nom élève :</p> <p>Prénom élève :</p>
---	--

ELECTRICITE :	PNEUMATIQUE :
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
HYDRAULIQUE :	MECANIQUE :
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



# RESSOURCES MEI

MSMA01.C Du 29/08/02

3ème	<input type="checkbox"/>
BAC PRO 1 :	<input checked="" type="checkbox"/>
BAC PRO 2 :	<input type="checkbox"/>
BAC PRO 3 :	<input type="checkbox"/>

## TITRE :

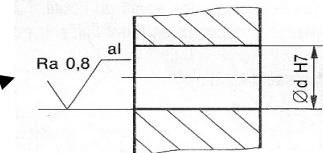
## L'alésage

Cours N° : M52  
Ind.: A  
Du : 22/06/08  
Page : 2/3

### I-DEFINITION :

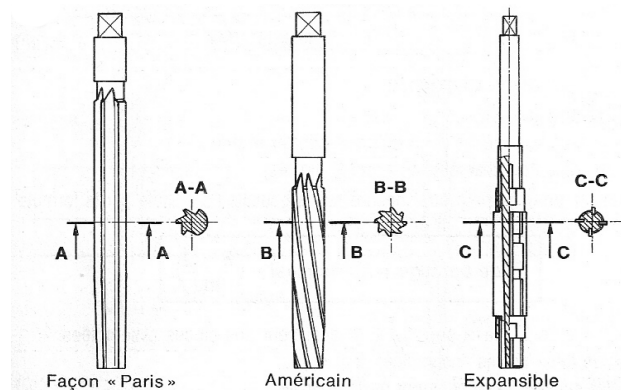
L'intérêt de l'alésage est d'améliorer :

- 1-La précision dimensionnelle
- 2-La précision géométrie (cylindricité,circularité)
- 3-L'état de surface (Ra=0.6 à 1.6)



### II-L'ALEPAGE MANUEL :

#### 2-1-Les outils :

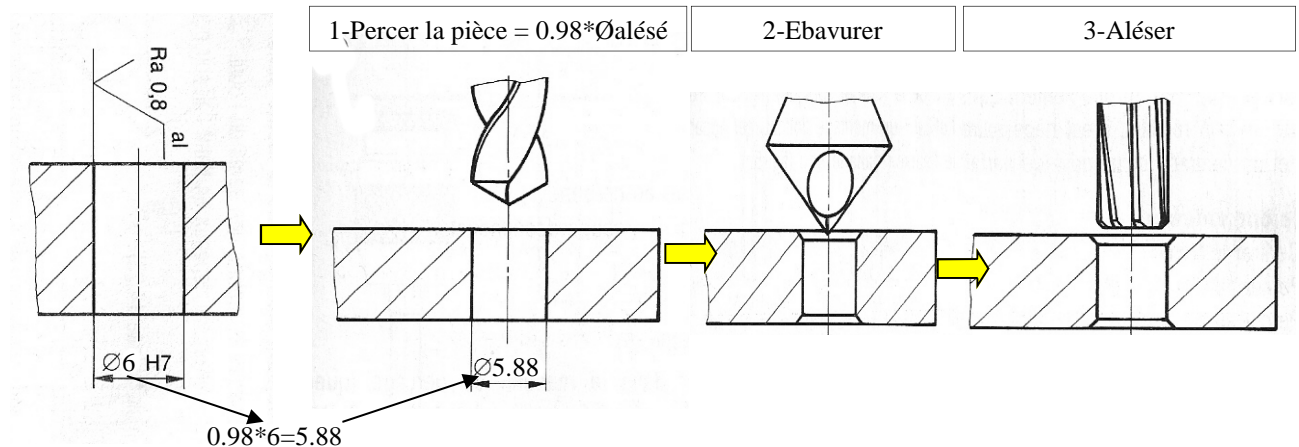


Le tourne à gauche

#### 2-2-Alesage cylindrique :

Mode opératoire :

Pour réaliser un trou alésé, il faut

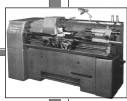


1-L'opérateur par l'intermédiaire du tourne-à-gauche monté sur le carré d'entraînement de l'alesoir transmet un mouvement de rotation et l'avance à l'alesoir. **Au début du travail, vérifier la perpendicularité de l'alesoir.**

**Toujours tourner dans le même sens- Une rotation contraire entraîne la rupture des dents de l'outil.**

2-Dégager l'outil pour enlever les copeaux en tirant l'alesoir pour le sortir, tout en tournant suivant Mc

3-**Lubrifier souvent**

**TITRE :**

## L'alésage

Cours N° : M52

Ind.: A

Du : 22/06/08

Page : 3/3

### 2-3-Alesage cylindrique :

Mode opératoire :

1-Maintenir les deux pièces en position et centrer le tour

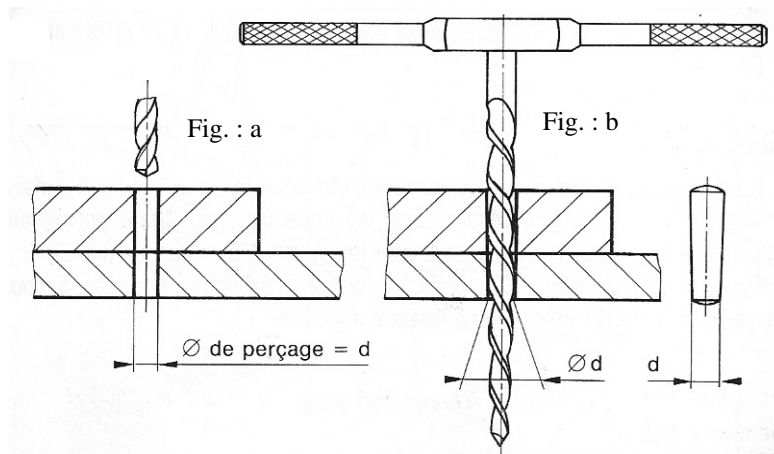
2-Percer au plus petit diamètre du trou (d) (figure a)

Le diamètre de perçage peut être mesuré sur la goupille ou calculer par la formule :

$$\text{\textcircled{O}} \text{ de perçage} = \text{\textcircled{O}} \text{ nominal} - \frac{(E \times 2)}{100}$$

\text{\textcircled{O}} nominal = gros \text{\textcircled{O}} de la goupille et E : épaisseur des pièces assemblées

### 3-Aléser les 2 pièces assemblées



### 4-Contrôler souvent l'enfoncement de la goupille